

LD-RW型ポジショナー

単体で円周溶接の自動化を可能にする高機能な小型ポジショナーシリーズです。
更にウィーピングユニット(別売)や外部操作BOXによる拡張に対応します。

Overview

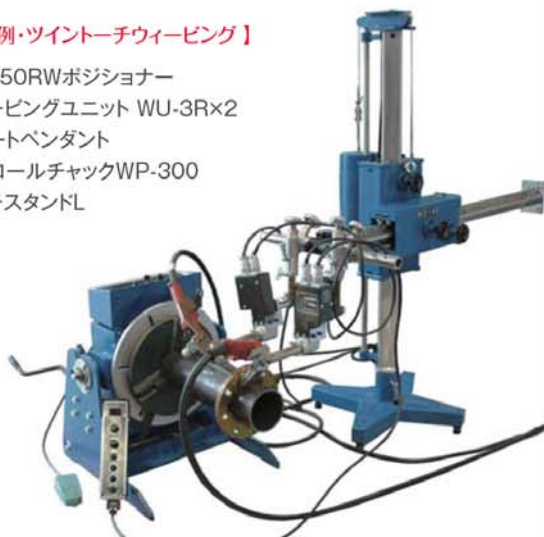
小型ポジショナー「LD-R型シリーズ」に、溶接機連動機能を追加した上位モデルです。

スクロールチャック、トーチスタンドと組み合わせれば、簡単に自動円周溶接システムを構築できます。

オプションのウィーピングユニットを追加すれば、溶接施工の幅がさらに広がります。

【構成例・ツイントーチウィーピング】

- ・LD-150RWポジショナー
- ・ウィーピングユニット WU-3R×2
- ・リモートペンダント
- ・スクロールチャックWP-300
- ・トーチスタンドL



LD-150RW

Feature

- コネクタのつなぎこみだけで円周溶接を自動化。
- 内蔵コントローラにより省配線を実現。
- 溶接機のクレータ電流切替に対応。
- デジタル表示で条件管理が容易。



機能・設定項目セレクトスイッチ

調整ダイヤル

7セグ表示器

決定/スタート&ストップボタン

LD-RW型ポジショナー 主仕様				
型式	LD-60RW	LD-150RW	LD-300RW	LD-600RW
Stock No.	ALD10105	ALD10205	ALD10305	ALD10405
水平最大荷重 (kg)	60	150	300	600
垂直最大荷重 (kg)	30	120	200	500
テーブル直径 (mm)	φ300	φ380	φ450	φ620
テーブル傾斜方式		手動		電動
許容傾斜トルク (kgf・mm)		手動		141500
垂直最大荷重時許容傾斜トルク (kgf・mm)		手動		141500
テーブル～傾動軸距離 (mm)	96	100		133
テーブル傾斜角度	-135~135°	0~90°	0~90°	0~90°
テーブル回転速度 (rpm)	0.42~16	0.15~6.2	0.23~4.6	0.2~1.10
許容回転トルク (kgf・mm)	1500	3000	8000	50000
垂直最大荷重時許容重心偏心 (mm)	50	25	40	100
設定項目	標準機能	回転速度調整、正転・逆転切替え、自動円周溶接モード/マニュアル操作モード切替え、初期アーク時間設定(0~99.99秒)、オーバーラップ時間設定(0~99.99秒)		
	WU-3R	ウィーピングユニット振り速度設定(400~1500mm/min)、ウィーピングユニット振り幅設定(0~100.0mm)、ウィーピングユニット左・中・右各停止時間(0~10秒)		
許容溶接電流 (A)		500		750
操作パネル		本体搭載		リモートペンダント
外形寸法 幅×奥行×高さ (mm)	421×579×379	542×747×432	575×750×550	744×993×728
本体重量 (kg)	35	66	115	271
入力電源	単相100~240V 50/60Hz			三相200V 50/60Hz