

製造工程中に排気されるヘリウムガスを効率よく回収・精製しリサイクルする、ヘリウム回収精製装置の販売

2023年2月15日
小池酸素工業株式会社

ヘリウムは、半導体、光ファイバー、リークテスト、医療、低温工学など幅広い分野で多く使用されています。主な産出国は、米国、カタル、アルジェリア、ロシア等に限定された極めて貴重な天然資源で、常に供給不安、価格高騰のリスクを抱えており、ますますヘリウムリサイクルのニーズが高まっています。

こうした中、このヘリウム回収精製装置は、製造工程中に排気されるヘリウムガスを回収・精製しリサイクルする事により、ヘリウム購入量を低減し、供給不安を解消すると同時に、製造コストを大幅に削減する事ができます。

本装置の特徴は、液体窒素で冷却した吸着剤に不純物を吸着させ除去する低温吸着方式を採用することにより、回収ヘリウムガスを純度 99.995%以上に精製し、精製・再生過程におけるヘリウム回収効率は 99%以上と高効率であることです。（回収ガスヘリウム濃度 80%時）

処理能力は、500m³/日以上、月間 15,000m³以上の回収ヘリウムガスを精製できます。

また回収ガスを一時貯蔵することにより、回収ガスの流量変動や濃度変動に影響されることなく、精製できます。

既に国内光ファイバーメーカーにて採用され高い評価を得ており、今後半導体メーカーへ販路を広げる事により、限られた資源を有効に活用し、サステナブルな社会へ貢献してまいります。



【お問合せ先】

[ガス部 極限グループ](#) TEL : 03-5875-5045

弊社問い合わせサイトへ→

