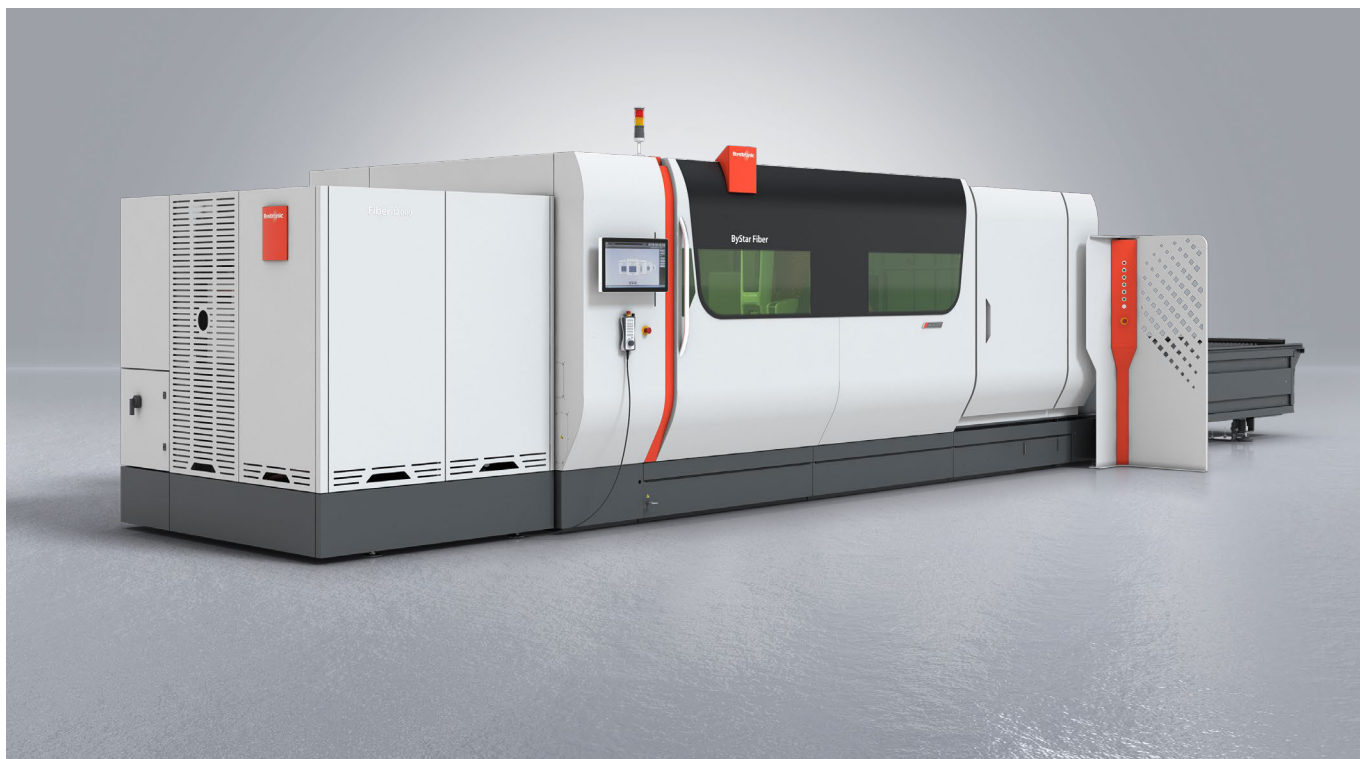


**Best choice.**  
Cutting. Bending. Automation.



[bystronic.com](http://bystronic.com)

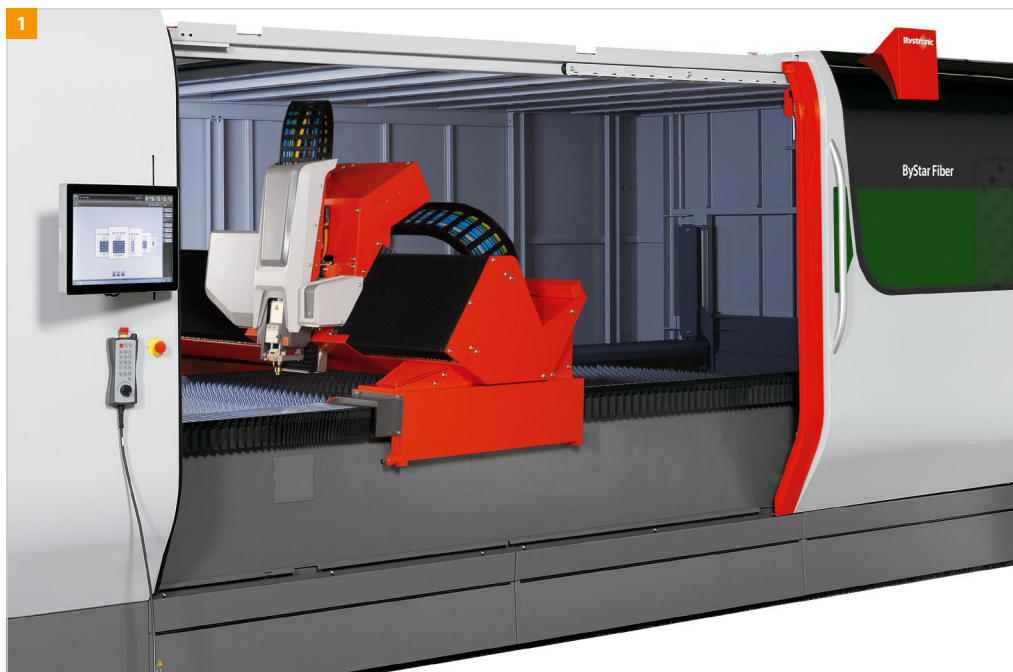


# ByStar Fiber

## 最高のパフォーマンスを実現するファイバーレーザ切断

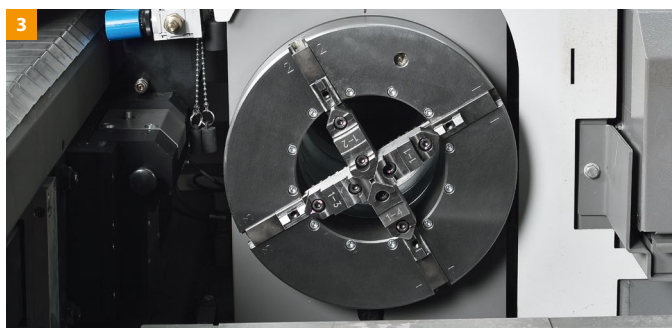
### 製品の特長

- 20 キロワットレーザ出力による切断品質および生産性の改善
- 軟鋼の高速切断: 15 キロワット出力と比較して、厚さ 4 ~ 20 ミリメートルの構造用鋼およびステンレス鋼シートメタルの加工の生産性が平均 40 パーセント向上。15 ミリメートル以上のシート厚におけるより高速なピアシング時間
- さらに 20 キロワットの出力により、厚さ 50 ミリメートルまでの軟鋼およびアルミニウムの切断も可能
- 「Parameter-Wizard」(オプション): わずか数分で完璧なパラメータを確認し、切断部品の品質を常に確実に正しいものに維持
- Bystronic のソフトウェア ByVision Cutting により、21.5 インチのタッチスクリーンでスマートフォン並みの簡単操作を実現
- 広範なオートメーションソリューションの選択肢が、無人生産においても最大の機械稼働率とプロセス信頼性を保証



- 1 制限のないアクセス性
- 2 カuttingヘッド
- 3 回転軸\*
- 4 Nozzle changer
- 5 Detection Eye

\* 3015 および 4020 フォーマットのみ

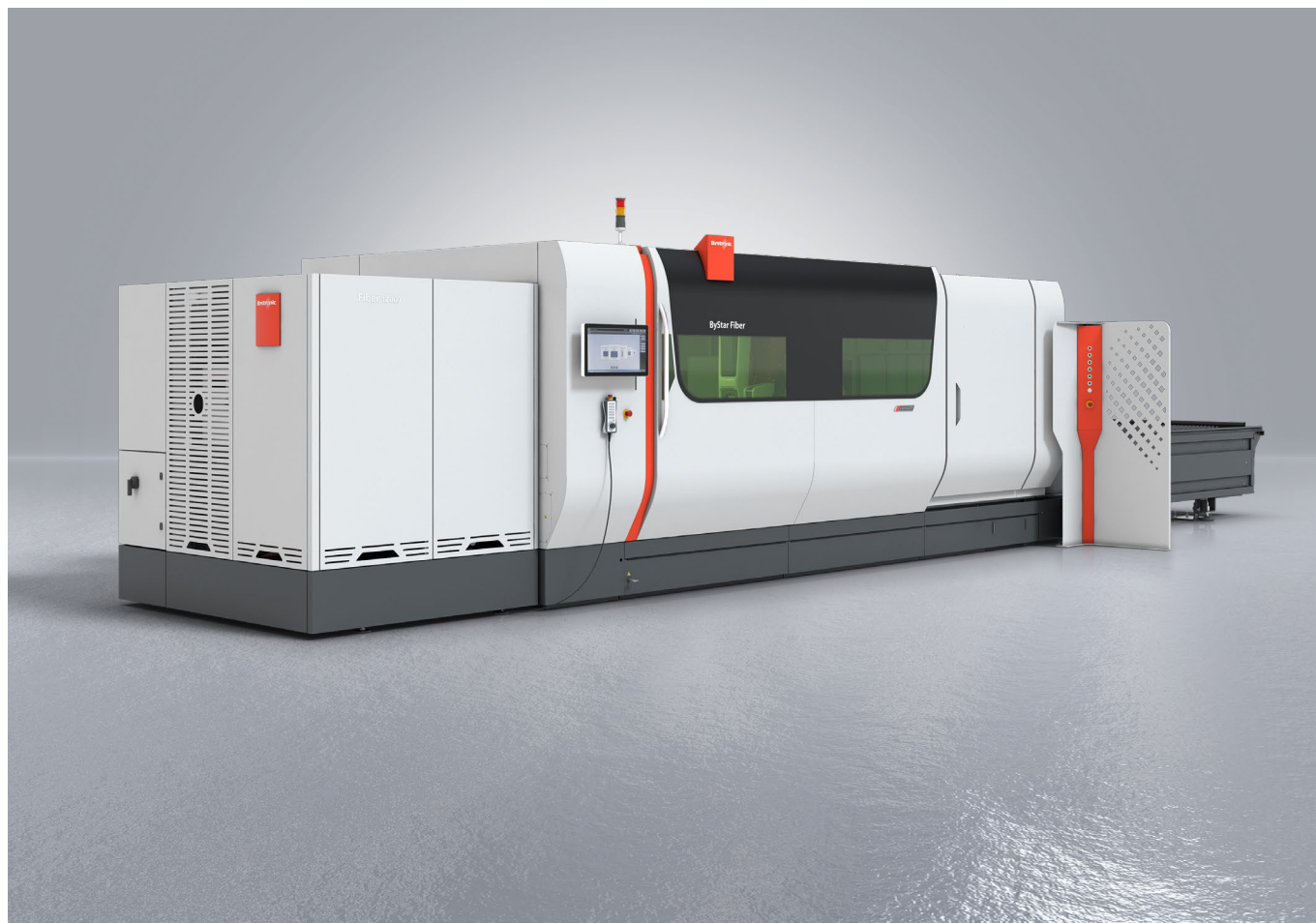


	ByStar Fiber 3015	ByStar Fiber 4020	ByStar Fiber 6225	ByStar Fiber 8025
定格シート寸法	3,000 × 1,500 mm	4,000 × 2,000 mm	6,200 × 2,500 mm	8,000 × 2,500 mm
最大同時位置決め速度	170 m/min	170 m/min	170 m/min	170 m/min
ByVision Cutting 操作およびハンドヘルド装置	■	■	■	■
回転軸の外側円直径	30–315 mm	30–315 mm		



# ByStar Fiber

## 技術仕様



	ByStar Fiber 3015	ByStar Fiber 4020	ByStar Fiber 6225	ByStar Fiber 8025
長さ	11,900 mm	14,200 mm	20,200 mm	23,800 mm
幅	5,700 mm	6,300 mm	6,900 mm	6,900 mm
高さ	3,200 mm	3,200 mm	3,200 mm	3,200 mm
定格シート寸法 (X)	3,000 mm	4,000 mm	6,200 mm	8,000 mm
定格シート寸法 (Y)	1,500 mm	2,000 mm	2,500 mm	2,500 mm
切断エリア (X)	3,100 mm	4,105 mm	6,250 mm	8,150 mm
切断エリア (Y)	1,580 mm	2,100 mm	2,600 mm	2,600 mm
切断エリア (Z)	100 mm	100 mm	150 mm	150 mm
最大軸平行位置決め速度 X/Y	120 m/min	120 m/min	120 m/min	120 m/min
最大同時位置決め速度	170 m/min	170 m/min	170 m/min	170 m/min
1 軸の位置決め の 2 面繰返し精度 R (ISO 230-2:2014 (E) による)	0.025 mm	0.025 mm	0.025 mm	0.025 mm
1 軸の平均 2 面位置ずれ M (ISO 230-2:2014 (E) による)	0.05 mm	0.05 mm	0.1 mm	0.1 mm
端部探索精度 (±)	0.5 mm	0.5 mm	0.5 mm	0.5 mm
最大ワーク重量	1,100 kg	1,900 kg	3,650 kg	4,710 kg
両シャトルテーブルにおける最大許容ワーク重量	1,850 kg	3,200 kg	7,300 kg	9,420 kg
機械重量 (吸引排出部、冷却装置および部品コンベヤを含まない)	11,000 kg	14,500 kg	22,000 kg	27,000 kg
テーブル交換時間	25 s	28 s	56 s	64 s
操作	ByVisionシステム用ユーザインタフェース			



レーザ出力	Fiber 3000	Fiber 4000	Fiber 6000	Fiber 8000
出力	3,000 W	4,000 W	6,000 W	8,000 W
制御範囲	300–3,000 W	400–4,000 W	600–6,000 W	800–8,000 W
波長	Fiber	Fiber	Fiber	Fiber
軟鋼(最大切断可能シート厚) *	20 mm	20 mm	25 mm	25 mm
軟鋼(オプション「BeamShaper」で加工した場合) *	20 mm	25 mm	30 mm	30 mm
スチール(オプション「Advanced Applications」) *				
ステンレス鋼(最大切断可能シート厚) *	12 mm	15 mm	30 mm	30 mm
ステンレス鋼(オプション「Advanced Applications」) *				
アルミニウム(最大切断可能シート厚) *	12 mm	20 mm	30 mm	30 mm
アルミニウム(オプション「Advanced Applications」) *				
真鍮(最大シート厚) *	6 mm	8 mm	15 mm	15 mm
銅(最大シート厚) *	6 mm	8 mm	12 mm	12 mm
システム全体の消費電力 ByStar Fiber 3015 **	20 kW	21 kW	22 kW	24 kW
システム全体の消費電力 ByStar Fiber 4020 **	20 kW	21 kW	22 kW	27 kW
システム全体の消費電力 ByStar Fiber 6225 **	21 kW	22 kW	23 kW	26 kW
システム全体の消費電力 ByStar Fiber 8025 **	21 kW	23 kW	23 kW	26 kW

レーザ出力	Fiber 10000	Fiber 12000	Fiber 15000	Fiber 20000
出力	10,000 W	12,000 W	15,000 W	20,000 W
制御範囲	1,000–10,000 W	1,200–12,000 W	400–15,000 W	400–20,000 W
波長	Fiber	Fiber	Fiber	Fiber
軟鋼(最大切断可能シート厚) *	25 mm	25 mm	25 mm	25 mm
軟鋼(オプション「BeamShaper」で加工した場合) *	30 mm	30 mm	30 mm	
スチール(オプション「Advanced Applications」) *			50 mm	50 mm
ステンレス鋼(最大切断可能シート厚) *	30 mm	30 mm	40 mm	40 mm
ステンレス鋼(オプション「Advanced Applications」) *			50 mm	50 mm
アルミニウム(最大切断可能シート厚) *	30 mm	30 mm	40 mm	40 mm
アルミニウム(オプション「Advanced Applications」) *			50 mm	50 mm
真鍮(最大シート厚) *	15 mm	15 mm	20 mm	20 mm
銅(最大シート厚) *	12 mm	12 mm	20 mm	20 mm
システム全体の消費電力 ByStar Fiber 3015 **	25 kW	27 kW	27 kW	30 kW***
システム全体の消費電力 ByStar Fiber 4020 **	28 kW	27 kW	27 kW	30 kW***
システム全体の消費電力 ByStar Fiber 6225 **	27 kW	27 kW	27 kW	30 kW***
システム全体の消費電力 ByStar Fiber 8025 **	27 kW	27 kW	27 kW	30 kW***

\* 最大厚を切断するには、以下の条件を満たす必要があります：  
 - レーザ切断システムが最適にメンテナンスされ調整されていること  
 - 材料が Bystronic の要求する品質を満たしていること (レーザマテリアル)

\*\* 吸引排出口および冷却装置を含むシステム全体：消費電力のデータは、厚さ 1~10 mm の構造用鋼の 4 種類の基準切断プランに基づく平均値です

\*\*\* 推定値、測定値は後日追加されます

寸法、構成および装備は予告なく変更されることがあります。ISO-9001 取得。

技術仕様は各国の安全規格および機械の仕様に応じて、国により異なることがあります。